FR

KE-Lowimpuls/KE-Interieur/KE-DireJet System

Lors du lavage des gaines textiles en matériaux GreenWeave et MultiWeave pour l'industrie alimentaire ou des applications similaires avec des exigences d'hygiène élevées, l'ntérieur du canal textile doit être tourné à l'envers.

Avant le lavage, les éventuels brides ou d'autres accessoires en acier doivent être retirés.

1. Ne remplir la machine qu'à moitié. Lavage à 20-40°C en cycle de lavage principal avec un détergent classique (utilisez un détergent pour couleurs ou un détergent doux pour les textiles de couleur). Pour les salissures importantes, utilisez un cycle de prélavage.
   Attention! Les manches textiles demi-ronds ne peuvent être lavés qu'à 30°C maximum - risque de rétrécissement!

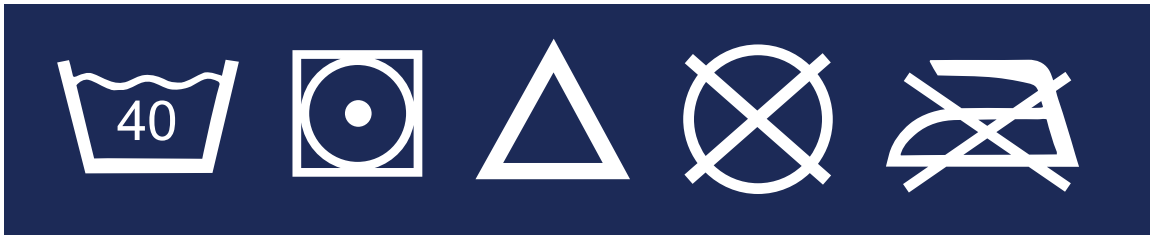
2. Si nécessaire, un désinfectant peut être ajouté lors du dernier cycle de rinçage. L'adoucissant ne convient pas car il y a également un risque de rétrécissement.

3. Essorez légèrement ou suspendez-le trempé. Ce dernier est recommandé pour éviter le risque de rétrécissement.

4. Un séchoir ne peut être utilisé qu'à des températures minimales (max. 60°C d'air en circulation). Nous signalons ici qu'il existe un risque de rétraction.

ATTENTION!
Les gaines textiles équipées de buses Vario de Ø48 mm doivent être lavées dans un sac en filet pour réduire le risque de dégâts subis par le textile. Notre recommandation est, généralement de laver les manches textiles équipées de buses ou longues dans un sac en filet pour éviter les déchiruses entre autres dégâts.

11/2019



Durrer-Technik AG · Winkelbüel 3 · 6043 Adligenswil
Tel. +41 41 375 00 11
Info@durrer-technik.ch · www.durrer-technik.ch