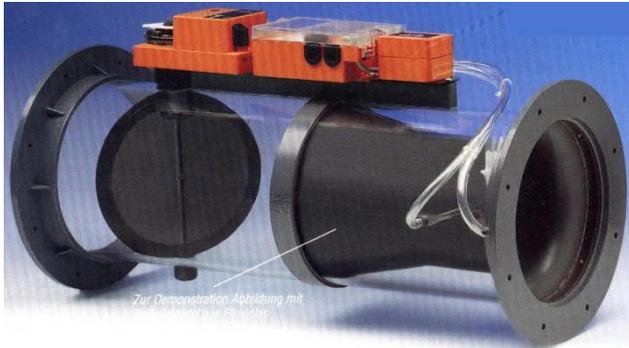


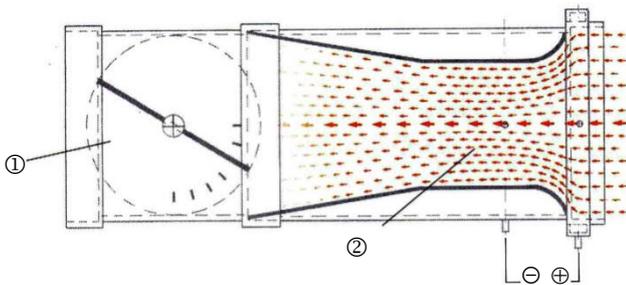
Régulateur de débit VRK

A buse venturi intégrée en matière thermoplastique



Brève description

La combinaison de réglage en matière thermoplastique régule la vitesse d'écoulement et par conséquent le débit d'air ou de gaz d'installations d'air pulsé ou extrait.



Mode de fonctionnement

La combinaison de réglage est constituée par le clapet de réglage (clapet) ① relié dans une construction combinée à une buse venturi ②. La buse venturi est conçue selon la norme DIN 1952-9.2.1 et avec un profil d'entrée selon ISA 1932.

La régulation intervient par un convertisseur de mesure de pression qui transmet les signaux de pression à un régulateur électronique ou pneumatique. Celui-ci ajuste le clapet par l'intermédiaire d'un servo-entraînement jusqu'à ce que le débit prescrit soit atteint.

Exécution

Boîtier injecté monobloc en PP (polypropylène difficilement inflammable). Précision d'ajustage élevée et centrage optimal par raccordement à bride sur les deux côtés. Enveloppe extérieure à chambre toroidale intégrée pour le prélèvement PRESSION MOINS.

Clapet de réglage à axe de l'arbre traversant injecté dans le plateau du clapet et tourillon d'entraînement sur un côté adapté aux groupes d'entraînement correspondants.

Buse venturi selon DIN 1952-9.2.1 avec profil d'entrée selon ISA 1932. La courbe d'écoulement importante et avantageuse pour la mesure est obtenue par le procédé de moulage spécial du matériau thermoplastique. Il permet sans retouches coûteuses aussi bien une forme ajustée précise qu'une surface particulièrement lisse pour un comportement d'écoulement idéal.

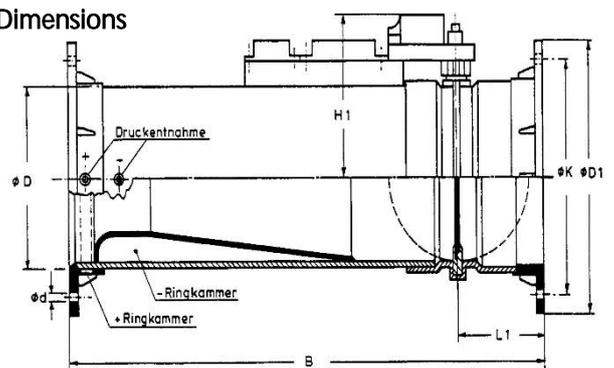
Le prélèvement PRESSION MOINS est dans la partie cylindrique avec 4 à 5 trous séparés qui débouchent dans la chambre toroidale.

Prélèvement PRESSION PLUS identique à ceux de la buse ISA 1932.

Commande

Entraînement électrique ou pneumatique des différents fabricants de votre choix.

Dimensions



ØD	ØD1	ØK	Ød	Nombre	B	H1	L1
110	170	150	7	4	450	139	107
125	185	165	7	8	450	147	107
140	200	175	7	8	450	154	107
160	230	200	7	8	450	164	107
180	250	220	7	8	510	174	114
200	270	240	7	8	510	184	114
225	295	265	7	8	700	197	114
250	320	290	7	12	700	209	114
280	360	325	9	12	760	224	116
315	395	350	9	12	760	242	116
355	435	400	9	12	1050	262	200
400	480	445	9	16	1100	284	200

Options

- Joints en PVC mou ou EPDM
- Matériaux PVC, PP et PE
- Ø 450 mm et plus
- Chambre toroidale supplémentaire pour le prélèvement PRESSION PLUS
- Plateau de clapet renforcé fermant de façon étanche selon DIN 1946 partie 4

Diagramme de la buse venturi du régulateur de débit VRK

Champ d'utilisation en technique de ventilation/climatisation

